УРАЛПРОМКОМПЛЕКТ

МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЕ И ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

BURAN





УРАЛПРОМКОМПЛЕКТ

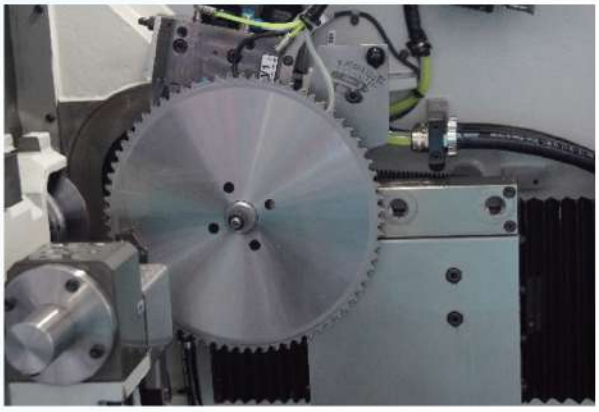
Производство дисковых пил по металлу под маркой **BURAN** развёрнуто в Китае на одном из крупнейших профильных предприятий.

В компании трудятся более 200 человек, которые осуществляют полный цикл производства: от разработки до изготовления. Предприятие располагает более чем 300-ми импортными станками и установками и производственными площадями более 20 000 квадратных метров. Годовой объем производства составляет более 500 000 штук. Компания имеет более 50 патентов на изобретения.

На предприятии используются самые передовые технологии производства и строгие стандарты управления, чтобы обеспечить лидирующие позиции продукции на рынке.

Компания специализируется на производстве безопасных, надежных и долговечных пил для автомобильной промышленности, производства подшипников, нефтепроводов, кузнечно-прессовых производств и так далее.

Продукция продается в 32 китайских провинциях, городах, автономных областях и более чем в 60 странах.







УРАЛПРОМКОМПЛЕКТ



УНИВЕРСАЛЬНАЯ ДИСКОВАЯ ПИЛА ДЛЯ ХОЛОДНОЙ РЕЗКИ СПЛОШНЫХ ЗАГОТОВОК COMMON STEEL SOLID CUTTING COLD SAW

Применение: Для резки сплошных заготовок из мягкой и низкоуглеродистой

Применимое оборудование: Станки для холодной резки

V=100~140 м/мин Sz=0,05-0,1 мм

СОЖ: СОЖ специального назначения

Материал зуба: Металлокерамика

Application: For cutting mild and low carbon steel bar

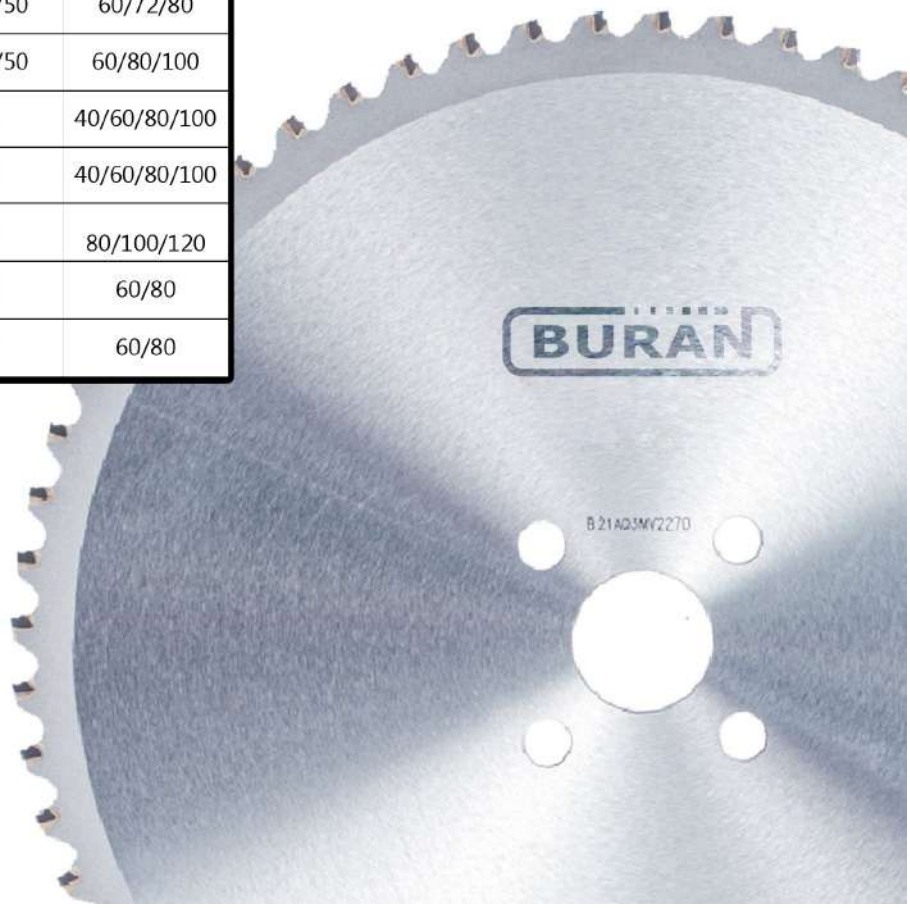
Applicable equipment: Metal cold cutting saw machine

V=100~140m/min Sz=0.05-0.1 mm

Cutting fluid: Special use cooling and lubricating fluid

Tooth tips material: Cermet

D Диаметр	B/b Диаметр посадочных отверстий	D Внутренний диаметр	Z Кол-во зубьев
250	2.0/1.7	32/40	54/60/72/80
285	2.0/1.7	32/40	60/72/80
285	2.0/1.75	32/40	60/72/80
315	2.5/2.25	32/40/50	60/72/80
360	2.6/2.25	32/40/50	60/80/100
425	2.7/2.25	50	40/60/80/100
460	2.7/2.25	50	40/60/80/100
520	2.9/2.5	50	80/100/120
560	3.5/3.0	80	60/80
630	3.5/3.0	80	60/80



BURAN



УРАЛПРОМКОМПЛЕКТ

ДИСКОВАЯ ПИЛА ДЛЯ ХОЛОДНОЙ РЕЗКИ СПЛОШНЫХ ЗАГОТОВОК ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ STAINLESS STEEL SOLID CUTTING COLD SAW

Применение: Для резки сплошных заготовок из нержавеющей стали

Применимое оборудование: Станки для холодной резки
V=50~80 м/мин, Sz=0,04 ~ 0,06 мм

СОЖ: СОЖ специального назначения

Материал зуба: Карбид вольфрама и PVD-покрытие

Application: For cutting stainless steel bar

Applicable equipment: Metal cold cutting saw machine
V=50 ~ 80 m/min, Sz=0.04 ~ 0.06 mm

Cutting fluid: Special use cooling and lubricating fluid

Tooth tips material: Tungsten carbide and PVD coating

D Диаметр	B/b Диаметр посадочных отверстий	D Внутренний диаметр	Z Кол-во зубьев
250	2.0/1.7	32/40	54/60/72/80
285	2.0/1.7	32/40	60/72/80
285	2.0/1.75	32/40	60/72/80
315	2.5/2.25	32/40/50	60/72/80
360	2.6/2.25	32/40/50	60/80/100
425	2.7/2.25	50	40/60/80/100
460	2.7/2.25	50	40/60/80/100
520	2.9/2.5	50	80/100/120



BURAN

УРАЛПРОМКОМПЛЕКТ



УНИВЕРСАЛЬНАЯ ДИСКОВАЯ ПИЛА ДЛЯ ХОЛОДНОЙ РЕЗКИ ТРУБ
COMMON STEEL TUBE CUTTING COLD SAW

Применение: Для резки труб из мягкой и низкоуглеродистой стали

Применимое оборудование: Станки для холодной резки

V = 100 ~ 200 м/мин Sz = 0,03 ~0,06 мм

СОЖ: СОЖ специального назначения

Материал зуба: Металлокерамика

Application: For cutting mild and low carbon steel tube

Applicable equipment: Metal cold cutting saw machine

V = 100 ~200m/min Sz = 0.03 ~ 0.06 mm

Cutting fluid: Special use cooling and lubricating fluid

Tooth tips material: Cermet

D Диаметр	B/b Диаметр посадочных отверстий	D Внутренний диаметр	Z Кол-во зубьев
250	2.0/1.7	32/40	100
285	2.0/1.7	32/40	100/120
285	2.0/1.75	32/40	100/120
315	2.25/2.0	32/40/50	100/110/120
360	2.6/2.25	32/40/50	100/120/140
420	2.7/2.4	32/40/50	100/120/140
460	2.7/2.25	50	100/120/140
520	2.7/2.25	50	100/130/150



BURAN



УРАЛПРОМКОМПЛЕКТ

«ЛЕТУЧАЯ» ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ СТАЛЬНЫХ ТРУБ STEEL TUBE & PIPE CUTTING FLYING SAW

Применение: Для резки труб из стали без образования фасок

Применимое оборудование: Одинарная или двойная «летучая» пила в подвижной отрезной линии

Рекомендуемая скорость: V = 200 - 600 м/мин

Материал зуба: Карбид вольфрама и PVD-покрытие

Преимущество: Высокая линейная скорость, гладкая поверхность среза без заусенцев, длительный срок службы пил

Application: For cutting steel tube without scarf on line

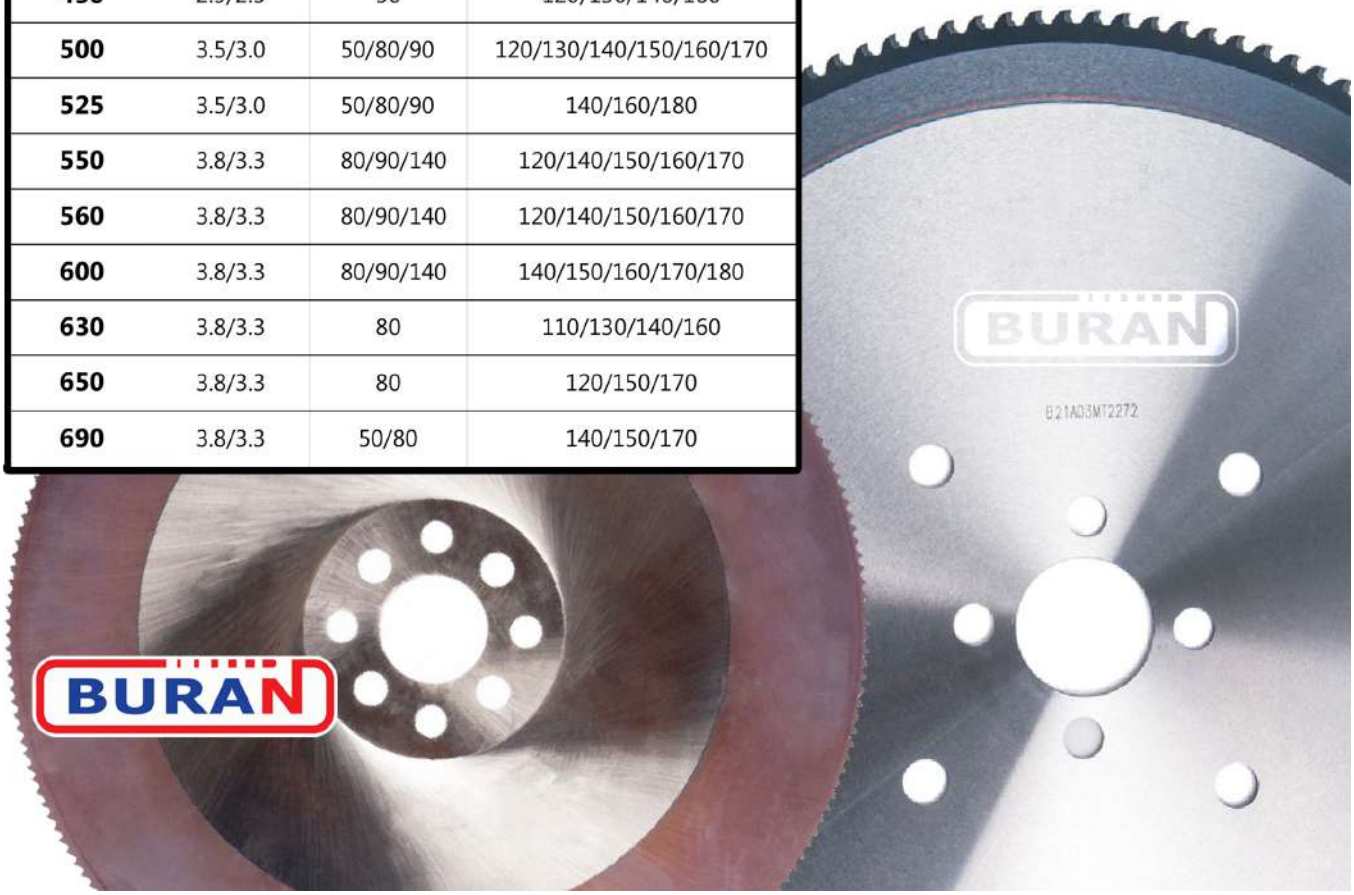
Applicable equipment: Single or twin flying saw of tube mill line

Suggested speed: V = 200 - 600 m/min

Tooth tips material: Tungsten carbide and PVD coating

Advantage: High line speed smooth cut face without burr, long applicable life

D Диаметр	B/b Диаметр посадочных отверстий	D Внутренний диаметр	Z Кол-во зубьев
400	2.9/2.5	40/50/80	100/120/130/140
450	2.9/2.5	50	120/130/140/160
500	3.5/3.0	50/80/90	120/130/140/150/160/170
525	3.5/3.0	50/80/90	140/160/180
550	3.8/3.3	80/90/140	120/140/150/160/170
560	3.8/3.3	80/90/140	120/140/150/160/170
600	3.8/3.3	80/90/140	140/150/160/170/180
630	3.8/3.3	80	110/130/140/160
650	3.8/3.3	80	120/150/170
690	3.8/3.3	50/80	140/150/170



УРАЛПРОМКОМПЛЕКТ



«ЛЕТУЧАЯ» ПИЛА
ДЛЯ РЕЗКИ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И ТРУБ С ВНУТРЕННЕЙ ФАСКОЙ
STEELTUBE & PIPE WITH INNERSCARFING CUTTING FLYING SAW

Применение: Для резки стальных труб с внутренней фаской

Применимое оборудование: «Летучая» пила в подвижной отрезной линии, диаметр 400-600 мм

Рекомендуемая скорость: V = 450 м/мин, подача 0,04 мм/зуб

Материал зуба: Карбид вольфрама и PVD-покрытие

Преимущество: высокая линейная скорость, может резать трубы API с высокой прочностью, долгий срок службы, различная геометрия зубьев

Application: For cutting steel tube with inner scarfing on line

Applicable equipment: Flying saw on tube mill line, diameter 400-600mm

Suggested speed: V= 450 m/min, Feeding 0,04 mm/tooth

Tooth tips material: Tungsten carbide and PVD coating

Advantage: high line speed, can cut high tensile strength API pipe Jong applicable life, various tooth geometries

D Диаметр	B/b Диаметр посадочных отверстий	D Внутренний диаметр	Z Кол-во зубьев
350	3.6/3.2	50	110
400	3.6/3.2	50	140
450	3.6/3.2	50	150
500	3.6/3.2	50	160
560	3.6/3.2	50/140	170



BURAN



УРАЛПРОМКОМПЛЕКТ

ПИЛА
ДЛЯ ОРБИТАЛЬНОЙ РЕЗКИ СТАЛЬНЫХ ТРУБ
STEEL TUBE CUTTING ORBITAL SAW

Применение: Орбитальная резка стальных труб

Применимое оборудование: Орбитальная резка на линии по обработке труб диаметр 300-420 мм

Рекомендуемая скорость: V = 350 - 400 м/мин, Подача 0,04 - 0,12 мм/зуб

Материал зуба: Карбид вольфрама и PVD-покрытие

Преимущество: высокая линейная скорость, может резать трубы API с высокой прочностью, долгий срок службы, отсутствие заусенцев.

Application: Steel tube orbital cut-off on line

Applicable equipment: Orbital saw on tube mill line, diameter300-420mm

Suggested speed: V = 350 - 400 m/min, Feeding 0,04 - 0,12 mm/tooth

Tooth tips material: Tungsten carbide and PVD coating

Advantage: high line speed ,can cut high tensile strength API pipe Jong applicable life, burr-free cut

D Диаметр	B/b Диаметр посадочных отверстий	D Внутренний диаметр	Z Кол-во зубьев
315	3.5/2.7	50	50/60/70/80/90
350	3.5/2.7	50	60/70/80/90/100
355	2.9/2.25	45	60/70/80/90/100
360	3.8/3.0	50	50/60/70/80
380	3.8/3.0	115	70/80/90/100
400	3.8/3.0	115	100/120



BURAN

УРАЛПРОМКОМПЛЕКТ



НАША ПРОДУКЦИЯ

Бренд **BURAN** - это гарантия качества, надежности и производительности. Чтобы ознакомиться с полным ассортиментом нашей продукции, пожалуйста, запросите каталоги у наших менеджеров.

Ленточные пилы BURAN



Ленточные станки BURAN



УРАЛПРОМКОМПЛЕКТ

г. Снежинск, 456770,
ул. Свердлова, 10, оф. 31
Тел.: +7(35146) 2-43-25, 4-90-03

г. Екатеринбург, 620089,
ул. Крестинского, 46а, оф. 402
Тел.: +7 (343) 345-03-20

E-mail: ynk@ynk.ru
www.ynk.ru

