BURAN

УРАЛПРОМКОМПЛЕКТ
ГРУППА КОМПАНИЙ



ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

Производство полотна для ленточных пил **BURAN** развёрнуто в Китае на одном из крупнейших профильных предприятий.

В качестве основы используется калиброванная полоса из легированной инструментальной стали производства фирмы BÖHLER (Австрия). BÖHLER – известная металлургическая компания, которая изготавливает и поставляет полосу большинству крупных производителей ленточных пил по всему миру.

Для производства биметаллических пил используется профильная проволока из быстрорежущей стали японского производства, которая приваривается к материалу основы с помощью лазера. Для производства твердосплавных пил используются заготовки фирмы SANDVIK.

Для изготовления полотна (сварка, нарезка зубьев, термообработка и т.д). используется самое современное оборудование ведущих мировых производителей (AMADA, KESEL, VOLLMER, EBNER и др.).

На всех звеньях производственного процесса, начиная с закупки сырья, осуществляется контроль качества и проводится тестирование, для чего имеется полный набор оборудования и методик.

Система менеджмента качества производителя полотна подтверждена международным сертификатом СМК ISO 9001:2000, выданным авторитетным органом SGS.







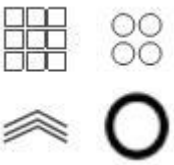
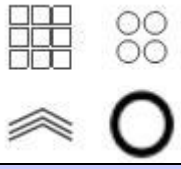






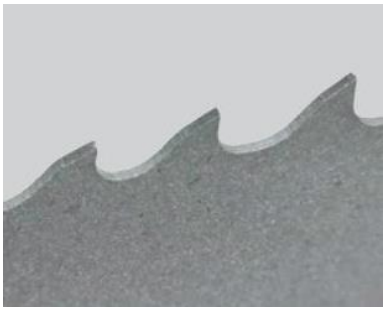
По области применения ленточные пилы **BURAN** можно разделить на:

- биметаллические пилы М42 универсального применения (серия GG);
- биметаллические пилы М42 для профиля (серия PRO);
- биметаллические пилы М42 для простых задач (серия X);
- биметаллические пилы М51 повышенной стойкости (серия HSS);
- биметаллические пилы М51 для профиля (серия PRO);
- твердосплавные пилы (серия HH).

Наименование	Область применения	Заготовки
М42 серия GG	Универсальные пилы, рекомендуются для резки обычных сталей, конструкционных сталей, средне/низкоуглеродистых сталей, чугуна и цветных металлов	
М42 серия PRO	Рекомендуются для резки труб, профильных заготовок, а также пакетной резки	
М42 серия X	Универсальные пилы, рекомендуются для резки углеродистых и низколегированных сталей, цветных металлов и сплавов, а также в приложениях, где не требуются высокая производительность и качество реза	
М51 серия HSS	Рекомендуются для резки труднообрабатываемых материалов сплошного сечения: жаропрочных, нержавеющих, инструментальных и т.п. сталей, титана, алюминистых бронз, а также в приложениях с высокими требованиями к стойкости пил.	
М51 серия PRO	Рекомендуются для резки труб, профильных заготовок, а также пакетной резки из нержавеющей стали	
НМ серия НН	Рекомендуются для резки нержавеющих сталей, титана, инконеля, алюминиевых сплавов на высокоскоростных станках	

Пилы **BURAN** выпускаются с различной формой зубьев, оптимизированной под различные задачи.



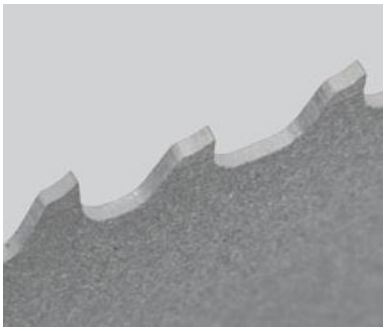


Пилы с нормальным зубом универсального применения. В зависимости от шага передний угол зуба варьируется от 0° до 11°, что позволяет использовать пилы для резки широкого круга материалов: конструкционные стали, средне- и низкоуглеродистые стали, штамповые и инструментальные стали, цветные металлы и сплавы.

Область применения:





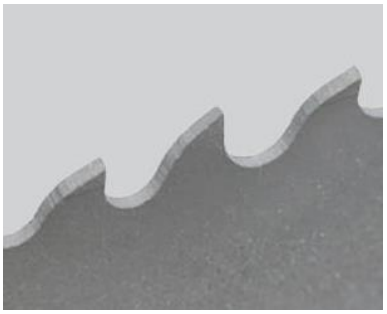


Особая форма зуба с усиленной спинкой и положительным передним углом разработана специально для резки труб, профильных заготовок, а также пакетов. Широкая разводка зубьев предотвращает зажим пилы в заготовке. Пилы с таким зубом отличаются пониженным уровнем вибраций и шума при работе.

Область применения:







Пилы с затылованным зубом, благодаря повышенной устойчивости к ударным нагрузкам, применяются, главным образом, для резки заготовок большого сечения, в т.ч. балок, неоднородных материалов с включениями и толстостенных труб.

Область применения:



BURAN M42 GG/T

Основой полотна пилы является полоса из **инструментальной** стали X32 (DIN 1.2390) с высоким содержанием молибдена (~1%) и хрома (~4%), обладающей высокой усталостной прочностью и упругостью. Предел прочности основы (в отожженном состоянии) ≥870 МПа. Режущая часть зуба выполнена из быстрорежущей стали M42 с содержанием кобальта 8% и твёрдостью 900-1000 HV.

Пилы универсального применения с оптимальным соотношением цены и качества. В зависимости от шага передний угол зуба варьируется от 0 до 11 градусов, что позволяет использовать пилы для резки широкого круга материалов: конструкционные стали, средне- и низкоуглеродистые стали, штамповые и инструментальные стали, цветные металлы и сплавы.

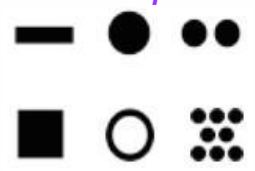
Пилы данной серии выпускаются с нормальным и затылованным зубом. Пилы с затылованным зубом (**BURAN M42 T**), благодаря повышенной устойчивости к ударным нагрузкам, применяются, главным образом, для резки заготовок большого сечения, в т.ч. балок, неоднородных материалов с включениями и толстостенных труб.

Ширина и толщина	Шаг зуба									
мм	**10/14**	**8/12**	**6/10**	**5/8**	**4/6**	**3/4**	**2/3**	**1.4/2**	**1/1.5**	**0.75/1.25**
13 x 0.65	H	H	H							
20 x 0.9	H	H	H	H	H					
27 x 0.9		H	H	H	H	H,T	H			
34 x 1.1				H	H	H,T	H			
41 x 1.3				H	H	H	H,T	H		
54 x 1.6					H	H	H	H	H	H
67 x 1.6						H	H	H	H	H
Примечание:	H – нормальный зуб, T – затылованный зуб									





Область применения:



BURAN M42 PRO

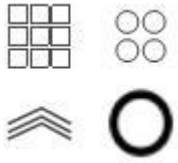
Основой полотна пилы является полоса из **инструментальной** стали X32 (DIN 1.2390) с высоким содержанием молибдена (~1%) и хрома (~4%), обладающей высокой усталостной прочностью и упругостью. Предел прочности основы (в отожженном состоянии) ≥870 МПа. Режущая часть зуба выполнена из быстрорежущей стали М42 с содержанием кобальта 8% и твёрдостью 900-1000 HV.

Особая форма зуба с усиленной спинкой и положительным передним углом разработана специально для резки труб, профильных заготовок, а также пакетов. Широкая разводка зубьев предотвращает зажим пилы в заготовке. Пилы с таким зубом отличаются пониженным уровнем вибраций и шума при работе.

Ширина и толщина	Шаг зуба	
мм	**4/6**	**3/4**
27 x 0.9	Δ	Δ
34 x 1.1	Δ	Δ
41 x 1.3	Δ	Δ



Область применения:

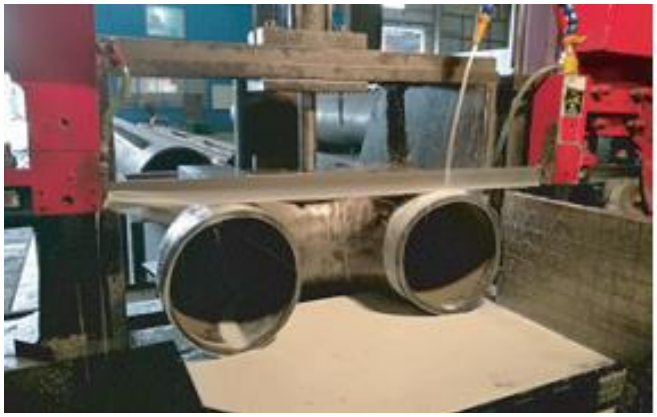


BURAN X M42

Основой полотна пилы является полоса из **конструкционной** легированной стали D6A (стандарт SAE J 467, российский аналог – сталь 45ХГНМФА). Предел прочности основы (после нормализации) ≥500 МПа. Режущая часть зуба выполнена из быстрорежущей стали М42 с содержанием кобальта 8% и твёрдостью 900 HV.

Бюджетные пилы универсального применения. Рекомендуются для резки углеродистых и низколегированных сталей, цветных металлов и сплавов. Возможно использование для высоколегированных, инструментальных, подшипниковых сталей, труднообрабатываемых материалов. Целесообразно применять на консольных станках и станках, находящихся не в лучшем техническом состоянии, а также для контурной резки на ручных вертикальных станках, ручной резки литников и т.п.

Ширина и толщина	Шаг зуба						
мм	**5/8**	**4/6**	**3/4**	**2/3**	**1.4/2**	**1/1.5**	**0.75/1.25**
27 x 0.9	H	H	H	H			
34 x 1.1	H	H	H	H			
41 x 1.3	H	H	H	H	H		
54 x 1.6			H	H	H	H	
Примечание:	H – нормальный зуб						





Область применения:



BURAN M51 HSS/PRO

Основой полотна пилы является полоса BÖHLERSTRIP из инструментальной стали B318 и B313, основными легирующими компонентами которой являются молибден и хром, обладающей исключительной усталостной прочностью и упругостью. Предел прочности основы (в отожженном состоянии) ≥870-950 МПа. Режущая часть зуба выполнена из быстрорежущей стали M51 с высоким содержанием кобальта (не менее 10%) и имеет высокую твёрдость (>1000 HV) и красностойкость.

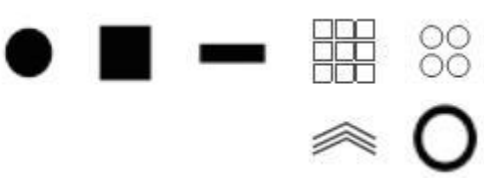
Превосходные механические свойства, положительный передний угол зубьев позволяют эффективно резать пилами **BURAN M51 HSS** заготовки больших поперечных сечений, труднообрабатываемые материалы, такие как высокотемпературные и специальные сплавы, нержавеющие, штамповые и инструментальные стали, закалённые стали и т.п.

Специально для резки труб и пакетов из нержавеющей стали выпускаются пилы с усиленным зубом **BURAN M51 PRO**. Это уникальный продукт на рынке, поскольку совмещает высокую износостойкость и красностойкость зуба из стали M51 с устойчивостью к ударным нагрузкам.

Ширина и толщина	Шаг зуба						
мм	**5/8**	**4/6**	**3/4**	**2/3**	**1.4/2**	**1/1.5**	**0.75/1.25**
27 x 0.9	H	H,PRO	H,PRO	H			
34 x 1.1	H	H,PRO	H,PRO	H			
41 x 1.3	H	H,PRO	H,PRO	H	H		
54 x 1.6			H	H	H	H	H
67 x 1.6			H	H	H	H	H
80 x 1.6							H
Примечание:	H – нормальный зуб, PRO – усиленный зуб						



Область применения:

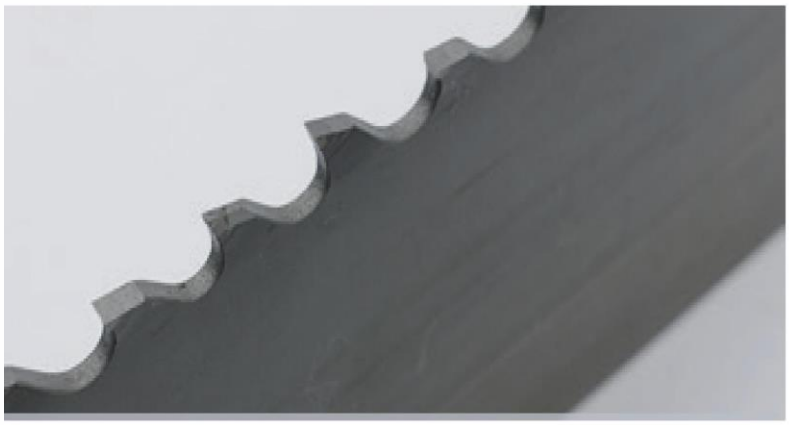


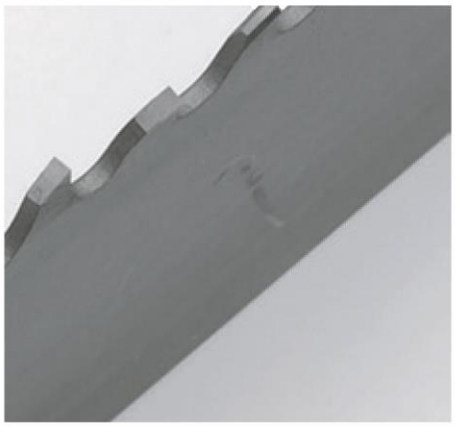
BURAN HH

Пилы **BURAN HH** имеют зубья с режущей частью, выполненной из твердого сплава с помощью высокоточного шлифования. Рабочая часть имеет твердость 1600 HV, что позволяет использовать пилы для особо твёрдых материалов. Зубья разведены и заточены. Положительный передний угол и фаски на прямых зубьях облегчают врезание. Материал спинки пилы – легированная инструментальная сталь BÖHLERSTRIP B318, B313 с высоким содержанием таких элементов, как молибден, хром, марганец, кремний и т.д., придающих пиле исключительную прочность и износостойкость.

Область применения – резка труднообрабатываемых материалов (высокотемпературные и жаропрочные стали и сплавы, титан и т.п.), высокоскоростная резка алюминия.

Ширина и толщина	Шаг зуба				
мм	**3/4**	**2/3**	**1.4/2**	**1/1.3**	**0.75/1.25**
27 x 0.9	√	√			
34 x 1.1	√	√			
41 x 1.3	√	√	√		
54 x 1.6		√	√	√	
67 x 1.6		√	√	√	√
80 x 1.6		√	√	√	√





Область применения:



Размер шага пилы для резки профиля и труб

		Наружный диаметр, (мм)									
	мм	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
Толщина стенки, (мм)	2	14	14	14	14	14	14	10/14	10/14	8/12	6/10
	3	14	14	14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8
	4	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6
	5	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
	6	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	3/4
	8	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	3/4
	10		6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	3/4	3/4
	12		5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
	15		5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	2/3	2/3
	20			4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
	30				3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
	50							2/3	2/3	2/3	2/3

Размер шага пилы для резки сплошного проката

Постоянный шаг		Переменный шаг	
Диаметр, мм	Зубьев на дюйм	Диаметр, мм	Зубьев на дюйм
до 10	14	до 25	10/14
10 - 30	10	15 - 40	8/12
30 - 50	8	25 - 50	6/10
50 - 80	6	35 - 70	5/8
80 - 120	4	40 - 90	5/6
120 - 200	3	50 - 120	4/6
200 - 400	2	80 - 150	3/4
300 - 700	1,25	130 - 350	2/3
> 600	0,75	150 - 450	1,5/2
		200 - 600	1,1/1,6
		> 500	0,75/1,25

BURAN

УРАЛПРОМКОМПЛЕКТ
ГРУППА КОМПАНИЙ

ООО «УРАЛПРОМКОМПЛЕКТ»

456770, Челябинская область,
г. Снежинск, ул. Свердлова 10, офис 31 (а/я 299)
тел. (35146) 2-43-25, 9-27-94, 4-90-03
e-mail: ynk@ynk.ru
www.ynk.ru

620089, Свердловская область,
г. Екатеринбург, ул. Крестинского, 46а, офис 402
тел. (343) 345-03-20
e-mail: fad@ynk.ru
www.ynk.ru

